

Kernit[®]

PONTOMATIC eco

Máquina de Solda a Ponto Kernit

Ptma eco

ATENÇÃO

**ANTES DE LIGAR A MÁQUINA LEIA TODAS AS INSTRUÇÕES CONTIDAS NESTE
MANUAL.**

110V 220V 60Hz AUTOMÁTICA

AUTO – OFF

PONTO TRIPLO NORMALIZADO

MÁQUINA DE SOLDA A PONTO KERNIT PONTOMATIC eco

A PONTOMATIC eco (PTMAeco) é uma máquina desenvolvida para fazer a solda a ponto nos mais diversos acessórios de aço inox usados em Ortodontia, porém

NÃO SOLDA FIO SEM DESTEMPERAR!

A PTMAeco solda através de controle eletrônico avançado de última geração desenvolvido pela KERNIT o que garante uma solda firme e uniforme sem queimar demasiadamente o ponto de solda.

Normaliza a solda pelo resfriamento mais lento obtido com os 3 disparos seguidos, isso torna a solda mais resistente.

O equipamento é fornecido com **tensão de alimentação automático**, portanto não se preocupe com a tensão de rede (110 ou 220V) conecte sua máquina na sua rede de energia (tomada) e aguarde o acendimento do led de ligado (aprox. 4 segundos para varredura e reconhecimento da rede).

ATENÇÃO: USE SEMPRE ÓCULOS DE SEGURANÇA

Ajuste a potência no botão localizado no lado esquerdo no painel da PONTOMATIC de acordo com as peças a serem soldadas, variando a potência de 1 até 5.

Para acionar a solda, basta pressionar o botão de disparo localizado no lado direito do painel da PTMAeco.

O LED apaga durante o processo de solda e resfriamento da eletrônica, aguarde o LED acender para o próximo disparo (quanto mais potência maior o intervalo).

Um toque rápido resulta em um ponto simples.

Um toque mais prolongado gera um ponto inicial e mais duas repetições que diminuem o tempo de resfriamento da poça de solda o que normaliza a solda diminuindo a sua fragilidade.

Até se conhecer bem a potência de cada solda, é necessário fazer testes em peças avulsas antes de soldar definitivamente na peça a ser executada. Somente na prática do dia-a-dia é que se poderá atingir a perfeição **PROCURE SEMPRE SOLDAR NA MAIOR POTÊNCIA POSSÍVEL SEM DANIFICAR AS PEÇAS.**

A PTMAeco dispõe de um sistema de auto desligamento (AUTO-OFF). Após um período de aproximadamente 1 minuto de inatividade a PTMAeco entra em dormência, apagando o LED. Para religar basta acionar o interruptor de solda ou reajustar a potência.

Levando a potência a ZERO a PTMAeco também é desligada, para religar reajuste a potência. **NÃO FORCE O BOTÃO DE POTÊNCIA, O AJUSTE É DESLISANTE.**

ELETRODOS após algum uso podem ficar com acúmulo de detritos. Para limpá-los basta retirar delicadamente os detritos ou oxidações com lixa grana 180.

Para trocar o fusível de vidro 10 Amperes tipo 20AG (20mm) abra a gaveta na parte posterior da máquina com a ajuda de um extrator de grampos ou chave de fenda, retire o fusível visível, mesmo que pareça bom e troque pelo que se encontra na parte posterior da gaveta retirada. Recoloque a gaveta.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA (só na Fábrica)

O equipamento goza de assistência técnica permanente dada pela fábrica. Não serão consertadas as máquinas que apresentarem violação dos lacres, portanto:

NÃO ABRA A SUA PTMA, NEM PERMITA QUE OUTROS O FAÇAM!

GARANTIA

A PTMA é garantida por um ano, a partir da data de compra, contra eventuais defeitos de materiais e fabricação (os eletrodos e fusíveis estão excluídos da garantia) **despesas com envio e retorno correm sempre por conta do comprador.**

IMPORTANTE: A garantia só será válida com a apresentação da nota fiscal de compra.

A garantia acima será invalidada caso sejam notados traços de violação dos lacres, queda do equipamento ou uso em desacordo com estas instruções.

Mantenha o equipamento como um todo, longe do alcance de crianças.

IMPORTANTE

REVISÃO

PROVIDENCIE REVISÃO ANUAL

(TROCA DE ELETRODOS E REALINHAMENTO, REAJUSTE MECANICO, ATUALIZAÇÃO ELETRONICA etc.)

A cada revisão você ganha uma garantia de 3 meses não acumulativa

mantenha sua máquina atualizada e funcional

DADOS TÉCNICOS

- Alimentação **100 a130V ou de 200 a 240V 60Hz**
SELEÇÃO AUTOMÁTICA – NÃO TEM CHAVE
- Potência máxima 2.000W
- Freqüência de uso: **em potencia maior que 4,solde no máximo por 2 minutos, ou sejam, 30 pontos seguidos**
Após deixar descansar por 3 minutos.
- Peso **2,6Kg**
- Tensão de saída de solda em vazio 5,0Vac
- Grau de poluição 2
(indica que no ambiente de funcionamento poderá ocorrer, poluição não condutiva e não úmida em pequena quantidade.)

PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUÇÕES
Led não acende (aguarde 5 seg)	Falta de energia	Verificar a tomada do local
	Fusível queimado	Trocar fusível
	LED queimado	Enviar p/ Ass. Técnica
Solda fraca ou não solda	Pouca potência	Aumentar a potência
	Eletrodo gasto ou desalinhado	Trocar eletrodos Alinhar eletrodos
	Energia fraca ou Falta de energia	Verificar a instalação Verificar o fornecimento
	Fusível queimado	Trocar o fusível

ATENÇÃO Led azul pisca incessantemente

**É necessidade de revisão em breve.
Agende sua revisão na fábrica**

KERNIT Indústria Mecatrônica Ltda ME

Rua Laura Fahl Correa, 146 – Jardim Juliana

CEP: 13340-450 – Indaiatuba – SP – Brasil

Fone: (19) 3894 7372

Mai 2015